



MÁQUINA DE HELADO SEMIFRÍO 180 CONOS/H (EXTRACCIÓN POR BOMBA) SOFTGEL 320P

Ref: 0300.86.014 Telme

Equipada con dispositivo electrónico de última generación para control de diferentes funciones: consistencia, conservación y temperatura de mezcla.

Conservación de la mezcla en la cuba hasta 3 días a \pm 4 $^{\circ}$ C. Modelos de 2 sabores \pm 1 mezcla: extracción por bomba (SOFTGEL 320P) o por gravedad (SOFTGEL 320). La extracción por bomba permite aumentar el producto en un \pm 50

% y la extracción por gravedad en un $\pm\,30$ %. Condensación a aire.

Soporte no incluido. Para precio, consúltenos!

CARACTERÍSTICAS	
Dimensiones (LCA)	550x600x820 mm
Potencia	2.9 kW
Alimentación eléctrica	400V/3/50Hz
Capacidad cuba	2x 7 l
Producción	15 kg/h
Producción (75 g cone)	200 cones/h
Peso	140 kg
Dimensiones del embalaje	550x600x820 mm
Peso bruto	155 kg