



MÁQUINA DE HELADO SEMIFRÍO 180 CONOS/H (EXTRACCIÓN POR BOMBA) SOFTGEL 320P

Ref: 0300.86.014

Telme

Equipada con dispositivo electrónico de última generación para control de diferentes funciones: consistencia, conservación y temperatura de mezcla.

Conservación de la mezcla en la cuba hasta 3 días a + 4 °C.

Modelos de 2 sabores + 1 mezcla: extracción por bomba (SOFTGEL 320P) o por gravedad (SOFTGEL 320).

La extracción por bomba permite aumentar el producto en un ± 50 % y la extracción por gravedad en un ± 30 %.

Condensación a aire.

Soporte no incluido. Para precio, consúltenos!

CARACTERÍSTICAS

Dimensiones (LCA) 550x600x820 mm

Potencia 2.9 kW

Alimentación eléctrica 400V/3/50Hz

Capacidad cuba 2x 7 l

Producción 15 kg/h

Producción (75 g cone) 200 conos/h

Peso 140 kg

Dimensiones del embalaje 550x600x820 mm

Peso bruto 155 kg