



## MÁQUINA DE HELADO SEMIFRÍO 180 CONOS/H (EXTRACCIÓN POR BOMBA) SOFTGEL 320P

Ref: 0300.86.014  
Telme

Equipada con dispositivo electrónico de última generación para control de diferentes funciones: consistencia, conservación y temperatura de mezcla.

Conservación de la mezcla en la cuba hasta 3 días a + 4 °C.

Modelos de 2 sabores + 1 mezcla: extracción por bomba (SOFTGEL 320P) o por gravedad (SOFTGEL 320).

La extracción por bomba permite aumentar el producto en un  $\pm 50\%$  y la extracción por gravedad en un  $\pm 30\%$ .

Condensación a aire.

Soporte no incluido. Para precio, consúltenos!

### CARACTERÍSTICAS

Dimensiones (LCA)	550x600x820 mm
Potencia	2.9 kW
Alimentación eléctrica	400V/3/50Hz
Capacidad cuba	2x 7 l
Producción	15 kg/h
Producción (75 g cone)	200 conos/h
Peso	140 kg
Dimensiones del embalaje	550x600x820 mm
Peso bruto	155 kg