ARCÓN DE CONSERVACIÓN DE CONGELADOS CON CUBIERTAS CORREDIZAS DE VIDRIO, 300 L
HCE 6 SG

Ref: 0100.770.011
Fricon

Revestimiento interno y externo en chapa pre pintada.
Espesor aislamiento de 80 mm.
Termostato y termómetro analógico.
Condensador ventilado.
Canal desagüe.
Gas de refrigeración R-290.
Clase climática: 4L1.
Capacidad máxima de 3 cestas (no incluidos).

CARACTERÍSTICAS	
Dimensiones (LCA)	1045x680x910 mm
Temperatura	-24 / -16 ºC
Capacidad (Bruto/Neto)	325 / 253 l
Consumo energía	1.35 kWh/24hr
Potencia	0.129 kW
Alimentación eléctrica	230V/1/50 Hz
Nivel de ruido	<55 dB
Peso	59 kg
Dimensiones del embalaje	1110x740x1000 mm
Peso bruto	70 kg