



## ARCÓN DE CONSERVACIÓN DE CONGELADOS CON CUBIERTAS CORREDIZAS DE VIDRIO, 493 L HCE 8 SG

Ref: 0100.770.013 Fricon

Revestimiento interno y externo en chapa pre pintada.

Espesor aislamiento de 80 mm.

Termostato y termómetro analógico.

Condensador ventilado.

Canal desagüe.

Gas de refrigeración R-290.

Clase climática: 4L1.

Capacidad máxima de 5 cestas (no incluidos).

Dimensiones (LCA)         1545x680x910 mm           Temperatura         -24 / -16 °C           Capacidad (Bruto/Neto)         494 / 416 I           Consumo energía         2.02 kWh/24hr           Potencia         0.157 kW           Alimentación eléctrica         230V/1/50 Hz           Nivel de ruido         <55 dB           Peso         76 kg           Dimensiones del embalaje         1570x730x975 mm           Peso bruto         84 kg	CARACTERÍSTICAS	
Capacidad (Bruto/Neto)  494 / 416 I  Consumo energía  2.02 kWh/24hr  Potencia  0.157 kW  Alimentación eléctrica  230V/1/50 Hz  Nivel de ruido  <55 dB  Peso  76 kg  Dimensiones del embalaje  1570x730x975 mm	Dimensiones (LCA)	1545x680x910 mm
Consumo energía2.02 kWh/24hrPotencia0.157 kWAlimentación eléctrica230V/1/50 HzNivel de ruido<55 dB	Temperatura	-24 / -16 ºC
Potencia0.157 kWAlimentación eléctrica230V/1/50 HzNivel de ruido<55 dB	Capacidad (Bruto/Neto)	494 / 416
Alimentación eléctrica  230V/1/50 Hz  Nivel de ruido  <55 dB  Peso  76 kg  Dimensiones del embalaje  1570x730x975 mm	Consumo energía	2.02 kWh/24hr
Nivel de ruido <55 dB  Peso 76 kg  Dimensiones del embalaje 1570x730x975 mm	Potencia	0.157 kW
Peso 76 kg  Dimensiones del embalaje 1570x730x975 mm	Alimentación eléctrica	230V/1/50 Hz
Dimensiones del embalaje 1570x730x975 mm	Nivel de ruido	<55 dB
·	Peso	76 kg
Peso bruto 84 kg	Dimensiones del embalaje	1570x730x975 mm
	Peso bruto	84 kg