

## LAVAVAJILLA, CESTA 500X500 MM AF 50.35 TR

Ref: 0805.35.037  
 Magnus



Carrocería de doble pared parcial; carrocería, brazos e inyectores de acero inoxidable; cuba embutida; guías de los cestos embutidas en la cuba; puerta de pared doble; abastecimiento de agua automática; dispositivo de seguridad en la puerta; aclarado con agua caliente a través de sistema [?]thermostop[?]; dosificador de abrillantador incorporado; termostato regulable para cuba y caldera; mandos electromecánicos; panel de mandos extraíble; grupo de succión de agua del tanque y desagüe están integrados para el drenaje total del circuito de lavado (drenaje por gravedad); válvula anti-retorno de agua.

Consumo agua 2 l/ciclo.

Ciclos de lavado: 1.5 - 2 minutos.

Permite la introducción de bandejas GN1/1 con cesta especial.

Incluye una cesta para platos, una cesta para vasos y una cesta base cuadrada para cubiertos.

Incluye termómetro de la caldera y de la cuba.

Versión con bomba de desagüe, consúltenos.

### CARACTERÍSTICAS

Dimensiones (LCA)	572x633x814 mm
Producción (cestas/h)	40 - 30 (Depende del tipo de ciclo seleccionado)
Potencia total	5.05 kW
Potencia	2.4 kW (cuba) / 4.5 kW (caldera) / 0.55 kW (Bomba de lavado)
Alimentación eléctrica	400V/3/50 Hz
Capacidad de cubo y caldera	20l (cuba) / 5l (caldera)
Altura útil	365 (platos) / 340 (vasos) mm
Peso	55.5 kg
Dimensiones del embalaje	725x655x980 mm
Peso bruto	63 kg