

**LAVAJILLA DE TÚNEL, CESTA 500X500 MM -
1800 PLATOS/H
TR 1200**

Ref: 0820.35.030A
Magnus

Sistema de avance de cestas de lavado con 3 velocidades regulables.



Máquina de lavar túnel constituida por módulo único que incluye lavado y aclarado.

Mandos electromecánicos.

Carrocería de doble pared y vasca con angoli arrotondati.

Doble filtración del agua.

Carrocería, brazos de lavado y aclarado en acero inoxidable.

Bomba vertical autolimpiante.

Reductor de presión estándar.

Permite la introducción de bandejas GN1/1 con cesta especial.

Equipada con dos cestas para platos, una cesta para cuchillería, una cesta base para tazas y copas y una cesta para cubiertos con 8 compartimentos.

Versión ESX (modelo de entrada a la izquierda) / Versión EDX (modelo con entrada a la derecha)

CARACTERÍSTICAS

Dimensiones (LCA)	1150x770x1710/2110 mm
producción (platos/h)	1800 - 1620 - 1260 (Depende del tipo de ciclo seleccionado)
producción (vasos/h)	2500 - 2250 - 1750 (Depende del tipo de ciclo seleccionado)
producción (bandejas/h)	600 - 540 - 420 (Depende del tipo de ciclo seleccionado)
Producción (cestas/h)	100 - 90 - 70 (Depende del tipo de ciclo seleccionado)
Altura útil	495 (platos) / 470 (vasos) mm
Potencia total	19.05 kW

Alimentación eléctrica	400V/3/50 Hz
Motor de tracciòn	0.15 kW
Lavado	9 kW (cuba) 0.9 kW (Bomba de lavado)
	65l (cuba)
Aclarado	9 Kw (caldera)
	9l (caldera)
Consumo de agua	150 l/h
Peso bruto	249 kg