

LAVAVAJILLA DE TÚNEL, CESTA 500X500 MM - 1980 PLATOS/H TR 1650

Ref: 0820.35.002A
Magnus



Sistema de avance de cestas de lavado con 3 velocidades regulables.

Máquina de lavar túnel constituida por módulo único que incluye lavado y aclarado.

Mandos electromecánicos.

Carrocería de doble pared y vasca con angoli arrotondati.

Doble filtración del agua.

Carrocería, brazos de lavado y aclarado en acero inoxidable.

Bomba vertical autolimpiante.

Reductor de presión estándar.

Permite la introducción de bandejas GN1/1 con cesta especial.

Equipada con dos cestas para platos, una cesta para cuchillería, una cesta base para tazas y copas y una cesta para cubiertos con 8 compartimentos.

Versión ESX (modelo de entrada a la izquierda) / Versión EDX (modelo con entrada a la derecha)

CARACTERÍSTICAS

Dimensiones (LCA)	1550x770x1710/2110 mm
producción (platos/h)	1980 - 1800 - 1620 (Depende del tipo de ciclo seleccionado)
producción (vasos/h)	2750 - 2500 - 2250 (Depende del tipo de ciclo seleccionado)
producción (bandejas/h)	660 - 600 - 540 (Depende del tipo de ciclo seleccionado)
Producción (cestas/h)	110 - 100 - 90 (Depende del tipo de ciclo seleccionado)
Altura útil	495 (platos) / 470 (vasos) mm
Potencia total	20.15 kW

Alimentación eléctrica	400V/3/50 Hz
Motor de tracciòn	0.15 kW
Lavado	9 kW (cuba) 2 kW (Bomba de lavado)
	105l (cuba)
Aclarado	9 Kw (caldera)
	9l (caldera)
Consumo de agua	165 l/h
Peso bruto	260 kg