

LAVAVAJILLA DE TÚNEL, CESTA 500X500 MM - 1980 PLATOS/H TR 1650

Ref: 0820.35.002A
 Magnus

Sistema de avance de cestas de lavado con 3 velocidades regulables.

Máquina de lavar túnel constituida por módulo único que incluye lavado y aclarado.

Mandos electromecánicos.

Carrocería de doble pared y vasca con angoli arrotondati.

Doble filtración del agua.

Carrocería, brazos de lavado y aclarado en acero inoxidable.

Bomba vertical autolimpiante.

Reductor de presión estándar.

Permite la introducción de bandejas GN1/1 con cesta especial.

Equipada con dos cestas para platos, una cesta base para tazas y copas y una cesta para cubiertos con 8 compartimentos.

Versión ESX (modelo de entrada a la izquierda) / Versión EDX (modelo con entrada a la derecha)



CARACTERÍSTICAS

| | |
|-------------------------|---|
| Dimensiones (LCA) | 1550x770x1710/2110 mm |
| producción (platos/h) | 1980 - 1800 - 1620 (Depende del tipo de ciclo seleccionado) |
| producción (vasos/h) | 2750 - 2500 - 2250 (Depende del tipo de ciclo seleccionado) |
| producción (bandejas/h) | 660 - 600 - 540 (Depende del tipo de ciclo seleccionado) |
| Producción (cestas/h) | 110 - 100 - 90 (Depende del tipo de ciclo seleccionado) |
| Altura útil | 495 (platos) / 470 (vasos) mm |
| Potencia total | 20.15 kW |
| Alimentación eléctrica | 400V/3/50 Hz |

| | |
|-------------------|------------------------------------|
| Motor de tracci3n | 0.15 kW |
| Lavado | 9 kW (cuba) 2 kW (Bomba de lavado) |
| | 105l (cuba) |
| Aclarado | 9 Kw (caldera) |
| | 9l (caldera) |
| Consumo de agua | 165 l/h |
| Peso bruto | 260 kg |