

LAVAVAJILLA DE TÚNEL, CESTA 500X500 MM - 2880 PLATOS/H

TR 2500

Ref: 0820.35.009A
Magnus

Sistema de avance de cestas de lavado con 3 velocidades regulables.

Máquina de lavar túnel constituida por módulo único que incluye lavado y aclarado.

Mandos electromecánicos.

Carrocería de doble pared y vasca con angoli arrotondati.

Doble filtración del agua.

Carrocería, brazos de lavado y aclarado en acero inoxidable.

Bomba vertical autolimpiante.

Reductor de presión estándar.

Permite la introducción de bandejas GN1/1 con cesta especial.

Equipada con dos cestas para platos, una cesta base para tazas y copas y una cesta para cubiertos con 8 compartimentos.

Versión ESX (modelo de entrada a la izquierda) / Versión EDX (modelo con entrada a la derecha)

CARACTERÍSTICAS	
Dimensiones (LCA)	1800x770x1710/2110 mm
producción (platos/h)	2880 - 2520 - 1674 (Depende del tipo de ciclo seleccionado)
producción (vasos/h)	4000 - 3500 - 2325 (Depende del tipo de ciclo seleccionado)
producción (bandejas/h)	960 - 840 - 558 (Depende del tipo de ciclo seleccionado)
Producción (cestas/h)	160 - 140 - 93 (Depende del tipo de ciclo seleccionado)
Altura útil	495 (platos) / 470 (vasos) mm
Potencia total	29.6 kW
Alimentación eléctrica	400V/3/50 Hz

Motor de tracciòn	0.25 kW
Lavado	12 kW (cuba) 2.35 kW (Bomba de lavado)
	105l (cuba)
Aclarado	15 Kw (caldera)
	2x 9l (caldera)
Consumo de agua	240 l/h
Peso bruto	0,01 kg