

LAVAJILLA DE TÚNEL, CESTA 500X500 MM - 4140 PLATOS/H TR 3000

Ref: 0820.35.013A
Magnus

Sistema de avance de cestas de lavado con 3 velocidades regulables.

Máquina de lavar túnel constituida por módulo de pre-lavado + módulo único de lavado y aclarado.

Mandos electromecánicos.

Carrocería de doble pared y vasca con angoli arrotondati.

Doble filtración del agua.

Carrocería, brazos de lavado y aclarado en acero inoxidable.

Bomba vertical autolimpiante.

Reductor de presión estándar.

Permite la introducción de bandejas GN1/1 con cesta especial.

Equipada con dos cestas para platos, una cesta para cuchillería, una cesta base para tazas y copas y una cesta para cubiertos con 8 compartimentos.

Versión ESX (modelo de entrada a la izquierda) / Versión EDX (modelo con entrada a la derecha)



CARACTERÍSTICAS

Dimensiones (LCA)	2400x770x1710/2110 mm
producción (platos/h)	4140 - 3600 - 2610 (Depende del tipo de ciclo seleccionado)
producción (vasos/h)	5750 - 5000 - 3625 (Depende del tipo de ciclo seleccionado)
producción (bandejas/h)	1380 - 1200 - 870 (Depende del tipo de ciclo seleccionado)
Producción (cestas/h)	230 - 200 - 145 (Depende del tipo de ciclo seleccionado)
Altura útil	495 (platos) / 470 (vasos) mm
Potencia total	33.6 kW

Alimentación eléctrica	400V/3/50 Hz
Motor de tracciòn	0.25 kW
Pre-lavado	1 (bomba de lavado)
	65l (cuba)
Lavado	12 kW (cuba) 2.35 kW (Bomba de lavado)
	105l (cuba)
Aclarado	18 Kw (caldera)
	2x 9l (caldera)
Consumo de agua	345 l/h
Peso bruto	0,01 kg