

**LAVAJILLA DE TÚNEL, CESTA 500X500 MM -
4500 PLATOS/H
TR 3500**

Ref: 0820.35.017A
Magnus

Sistema de avance de cestas de lavado con 3 velocidades regulables.

Máquina de lavar túnel constituida por módulo de pre-lavado + módulo de lavado + módulo de aclarado. Módulo de aclarado con una zona de pre-aclarado y una zona de aclarado final.

Mandos electromecánicos.

Carrocería de doble pared y vasca con angoli arrotondati.

Doble filtración del agua.

Carrocería, brazos de lavado y aclarado en acero inoxidable.

Bomba vertical autolimpiente.

Reductor de presión estándar.

Permite la introducción de bandejas GN1/1 con cesta especial.

Equipada con dos cestas para platos, una cesta para cuchillería, una cesta base para tazas y copas y una cesta para cubiertos con 8 compartimentos.

Versión ESX (modelo de entrada a la izquierda) / Versión EDX (modelo con entrada a la derecha)



CARACTERÍSTICAS

Dimensiones (LCA)	2600x770x1710/2110 mm
producción (platos/h)	4500 - 3960 - 2610 (Depende del tipo de ciclo seleccionado)
producción (vasos/h)	6250 - 5500 - 3625 (Depende del tipo de ciclo seleccionado)
producción (bandejas/h)	1500 - 1320 - 870 (Depende del tipo de ciclo seleccionado)
Producción (cestas/h)	250 - 220 - 145 (Depende del tipo de ciclo seleccionado)
Altura útil	495 (platos) / 470 (vasos) mm

Potencia total	33.85 kW
Alimentación eléctrica	400V/3/50 Hz
Motor de tracciòn	0.25 kW
Pre-lavado	1 (bomba de lavado) 65l (cuba)
Lavado	12 kW (cuba) 2.35 kW (Bomba de lavado) 105l (cuba)
Pré Aclarado	0.25 kW (bomba de lavado) 11 (cuba)
Aclarado	18 Kw (caldera) 2x 9l (caldera)
Consumo de agua	325 l/h
Peso bruto	0,01 kg