



MÁQUINA DE HELADO SEMIFRÍO 120 CONOS/H (EXTRACCIÓN POR BOMBA) SOFTGEL 112 P

Ref: 0300.86.017

Telme

Equipada con dispositivo electrónico de última generación para control de diferentes funciones: consistencia, conservación y temperatura de mezcla.

Conservación de la mezcla en la cuba hasta 3 días a + 4 °C.

Modelos de 1 sabor: extracción por bomba (SOFTGEL 112P) o por gravedad (SOFTGEL 112).

La extracción por bomba permite aumentar el producto en un $\pm 50\%$ y la extracción por gravedad en un $\pm 30\%$.

Condensación a aire.

Soporte no incluido. Para precio, consúltenos!

CARACTERÍSTICAS

Dimensiones (LCA) 450x600x820 mm

Potencia 2.1 kW

Alimentación eléctrica 230V/1/50Hz

Capacidad cuba 7 l

Producción 9 kg/h

Producción (75 g cone) 120 conos/h

Peso 110 kg

Dimensiones del embalaje 845x565x1260 mm

Peso bruto 125 kg