MÁQUINA DE HELADO SEMIFRÍO 120 CONOS/H (EXTRACCIÓN POR BOMBA)
SOFTGEL 112 P

Ref: 0300.86.017
Telme

Equipada con dispositivo electrónico de última generación para control de diferentes funciones: consistencia, conservación y temperatura de mezcla.
Conservación de la mezcla en la cuba hasta 3 días a + 4 ºC.
Modelos de 1 sabor: extracción por bomba (SOFTGEL 112P) o por gravedad (SOFTGEL 112).
La extracción por bomba permite aumentar el producto en un ± 50 % y la extracción por gravedad en un ± 30 %.
Condensación a aire.
Soporte no incluido. Para precio, consúltenos!

CARACTERÍSTICAS	
Dimensiones (LCA)	450x600x820 mm
Potencia	2.1 kW
Alimentación eléctrica	230V/1/50Hz
Capacidad cuba	7 l
Producción	9 kg/h
Producción (75 g cone)	120 cones/h
Peso	110 kg
Dimensiones del embalaje	845x565x1260 mm
Peso bruto	125 kg