



ARCÓN DE CONSERVACIÓN DE CONGELADOS, 615 L - DESCONGELACIÓN AUTOMÁTICA SMR SLB 1700 AD

Ref: 0100.770.037

Fricon

Revestimiento externo en chapa pre pintada; revestimiento interno en chapa laminada; tapa corredera hacia tras en cristal; espesor aislamiento de 70 mm; termostato digital; termómetro digital, condensador ventilado; gas de refrigeración R290; paragolpes; canal de drenaje de agua, bandeja de desagüe; iluminación LED; amplia visibilidad; clase climática: 3L1.

CARACTERÍSTICAS

Descongelación automática	Sí
Nivel de ruido	<55 dB
Temperatura	0 / +8 o -24 / -16 °C
Área de exposición total	0.97 m ²
Capacidad bruto/neto	615 / 411 l
Dimensiones (LCA)	1700x885x840 mm
Potencia	0.331 kW
Alimentación eléctrica	230V/1/50 Hz
Consumo energía	4.18 kwh/ 24h
Divisorias altas	2
Capacidad de la cestas	3 (grandes) + 2 (pequeñas)