



ARCÓN DE CONSERVACIÓN DE CONGELADOS, 650 L - DESCONGELACIÓN AUTOMÁTICA SMR SLB 1940 AD TOPO

Ref: 0100.770.038
 Fricon

Revestimiento externo en chapa pre pintada; revestimiento interno en chapa laminada; tapa corredera hacia tras en cristal; espesor aislamiento de 70 mm; termostato digital; termómetro digital, condensador ventilado; gas de refrigeración R290; paragolpes; canal de drenaje de agua, bandeja de desagüe; iluminación LED; amplia visibilidad; clase climática: 3L1; equipado sin cestas.

CARACTERÍSTICAS

Descongelación automática	Sí
Nivel de ruido	<55 dB
Temperatura	0 / +8 o -24 / -16 °C
Área de exposición total	1.19 m ²
Capacidad bruto/neto	650 / 452 l
Dimensiones (LCA)	1970x865x830 mm
Potencia	0.331 kW
Alimentación eléctrica	230V/1/50 Hz
Consumo energía	4.57 kwh/ 24h
Divisorias altas	3
Capacidad de la cestas	4 (grandes) + 2 (pequeñas)