

ARCÓN DE CONSERVACIÓN DE CONGELADOS, 845 L - DESCONGELACIÓN AUTOMÁTICA SMR SLB 2200 AD

Ref: 0100.770.036

Fricon



Revestimiento externo en chapa pre pintada; revestimiento interno en chapa laminada; tapa corredera hacia tras en cristal; espesor aislamiento de 70 mm; termostato digital; termómetro digital, condensador ventilado; gas de refrigeración R290; paragolpes; canal de drenaje de agua, bandeja de desagüe; iluminación LED; amplia visibilidad; clase climática: 3L1.

CARACTERÍSTICAS

Descongelación automática	Sí
Nivel de ruido	<55 dB
Temperatura	0 / +8 o -24 / -16 °C
Área de exposición total	1.3 m ²
Capacidad bruto/neto	845 / 577 l
Dimensiones (LCA)	2200x885x840 mm
Potencia	0.327 kW
Alimentación eléctrica	230V/1/50 Hz
Consumo energía	5.53 kwh/ 24h
Divisorias altas	3
Capacidad de la cestas	5 (grandes) + 2 (pequeñas)