



CALANDRA AUTOMÁTICA CON REGULADOR DE VELOCIDAD + ASPIRACIÓN + ROLLO ARAMIDA Y REVESTIMIENTO EN MAXPRESS, Ø 250X1200 MM GI 1225 E AVTM ARAMIDIC

Ref: 0912.12.043 Grandimpianti

Movimiento automático del cárter de proteccción mediante un sistema de auto regulación, sin necesidad de mantenimiento.

Cárter de proteccción en aluminio anodizado que garantiza una transmisión de calor más eficaz, durabilidade y ahorro de energia.

Zona de trabajo frontal: se puede instalar junto a una pared.

El plano de introducción de la ropa yel pedal desplazable se pueden ajustar a la altura del operador.

El panel de control permite al operador manjarlo com un solo dedo.

Dispositivo de seguridade protege las manos del operador en caso de maniobra incorrecta o corte de corriente.

Termostato de seguridade impide el sobrecalentamiento. Restablecimiento manual.

Controlador FOX - 4 velocidades del cilindro, 4 temperaturas e 4 niveles de ajuste del cárter de proteccción.

AVTM = Cilindro co regulador de velocidad + aspiración + tela Aramida + ajuste del cárter de proteccción + [?]Maxpress[?].

CARACTERÍSTICAS	
Dimensiones (LCA)	1410x395x1070 mm
Potencia total	7.45 kW
Potencia calentamiento	7.2 kW
Potencia de vacío	0.17 kW
Alimentación eléctrica	380 - 415 V 3 N ~ 50/60Hz
Capacidad	37 kg/h (H.R. 10-15%) 32 kg/h (H.R. 20%) 26 kg/h (H.R. 30%)
Rollo	Ø 250x1200 mm
Velocidad del rollo	1.6 - 3.6 m/min
Revestimiento rodillo interior	Maxpress®

Revestimiento rodillo exterior	Fieltro de aramida
Movimiento motorizado (concha)	Estándar
Ajuste (concha)	Sí
Superficie de calentamiento	0.26 m2
Introducción de la ropa (altura desde el suelo)	980 mm
Escape (Diámetro)	3[?]
Escape (Profundidad máx.)	15 m
Escape (Caudal de aire)	95 m3/h
Controlador electrónico	FOX
Peso neto	101 kg