

## LAVAJILLA, CESTA 500X500 MM, TRIFÁSICO AF 50.35 EL TR

Ref: 0805.35.062

Magnus



Carrocería, brazos e inyectores en acero inoxidable; carrocería con pared doble parcial; puerta con pared doble; cuba embutida; guías de los cestos integradas en la cuba; llenado automático de agua; aclarado con agua caliente mediante sistema thermostop; dosificador peristáltico incorporado para abrillantador; función start/stop con apertura de la puerta; ciclo automático de autolimpieza al final del día; temperatura de la cuba y de la caldera regulables electrónicamente; panel de mandos electrónico; grupo de desagüe del agua del tanque y del desagüe integrados para el vaciado total del circuito de lavado (drenaje por gravedad); válvula antirretorno de agua.

Pantalla LED que muestra la temperatura de la caldera, la temperatura de la cuba y las fases de funcionamiento de la máquina.

Control electrónico con sistema de autodiagnóstico.

Función Green: evita el desperdicio de energía cuando la máquina no está en uso, manteniendo la temperatura de la caldera a 75°C.

Consumo de agua: 2 l/ciclo.

Ciclos de lavado: 1.5 □ 2 □ 3 □ 9 minutos.

Permite la introducción de bandejas GN 1/1 con cesto especial.

Equipada con un cesto para platos, un cesto para copas y un cesto base cuadrado para cubiertos.

Versión con bomba de desagüe disponible, consúltanos.

### CARACTERÍSTICAS

Dimensiones (LCA)	572x633x814 mm
Producción (cestas/h)	40 - 30 - 20 - 7 (Depende del tipo de ciclo seleccionado)
Potencia total	5.05 kW
Potencia	2.4 kW (cuba) / 4.5 kW (caldera) / 0.55 kW (Bomba de lavado)
Alimentación eléctrica	400V/3/50 Hz
Capacidad de cubo y caldera	20l (cuba) / 5l (caldera)
Altura útil	365 (platos) / 340 (vasos) mm
Peso	55.5 kg