

ARCÓN DE CONSERVACIÓN DE CONGELADOS CON TAPAS CORREDIZAS DE VIDRIO, 497 L HC 500 SG

Ref: 0100.770.079

Fricon



Revestimiento interno y externo en chapa pre pintada.

Espesor del aislamiento de 80 mm.

Termostato y termómetro analógico.

Condensador ventilado.

Canal desagüe.

Gas de refrigeración R-290.

Clase climática: 7L1.

Capacidad máxima de 5 cestas (no incluidos).

CARACTERÍSTICAS

Dimensiones (LCA) 1542x673x918 mm

Temperatura -24 / -16 °C

Capacidad (Bruto/Neto) 497 / 403 l

Consumo energía 1.95 kWh/24hr

Eficiencia energética C

Potencia 157 W

Alimentación eléctrica 220-240V/1/50 Hz

Nivel de ruido <55 dB

Peso 87 kg