



MÁQUINA DE HELADO SEMIFRÍO 120 CONOS/H SOFTGEL 112

Ref: 0300.86.008

Telme

Equipada con dispositivo electrónico de última generación para control de diferentes funciones: consistencia, conservación y temperatura de mezcla.

Conservación de la mezcla en la cuba hasta 3 días a + 4 °C.

Modelos de 1 sabor: extracción por bomba (SOFTGEL 112P) o por gravedad (SOFTGEL 112).

La extracción por bomba permite aumentar el producto en un $\pm 50\%$ y la extracción por gravedad en un $\pm 30\%$.

Condensación a aire.

Soporte no incluido. Para precio, consúltenos!

CARACTERÍSTICAS

Dimensiones (LCA) 400x550x720 mm

Potencia 1.7 kW

Alimentación eléctrica 230V/1/50Hz

Capacidad cuba 6 l

Producción 9 kg/h

Producción (75 g cone) 120 conos/h

Peso 84 kg