



MÁQUINA DE HELADO SEMIFRÍO 120 CONOS/H SOFTGEL 112

Ref: 0300.86.008

Telme

Equipada con dispositivo electrónico de última generación para control de diferentes funciones: consistencia, conservación y temperatura de mezcla.

Conservación de la mezcla en la cuba hasta 3 días a + 4 °C.

Modelos de 1 sabor: extracción por bomba (SOFTGEL 112P) o por gravedad (SOFTGEL 112).

La extracción por bomba permite aumentar el producto en un ± 50 % y la extracción por gravedad en un ± 30 %.

Condensación a aire.

Soporte no incluido. Para precio, consúltenos!

CARACTERÍSTICAS

Dimensiones (LCA)	400x550x720 mm
Potencia	1.7 kW
Alimentación eléctrica	230V/1/50Hz
Capacidad cuba	6 l
Producción	9 kg/h
Producción (75 g cone)	120 conos/h
Peso	84 kg