ARCÓN DE CONSERVACIÓN DE CONGELADOS CON CUBIERTAS CORREDIZAS DE VIDRIO, 893 L 900 CHV/V

Ref: 0100.55.001
Magnus

Exterior en chapa galvanizada revestida en PVC; interior en chapa revestida en PVC atoxico.

Evaporador y condensador en tubo de cobre. Condensador ventilado.

Aros calentados para evitar condensaciones y bloqueo de las cubiertas.

Perfil de protección al choque de los carros de supermercado, desagüe de líquidos frontal de fácil acceso, dos grupos frigoríficos.

Termómetro digital.

Temperatura regulable: -22 / -18 ºC.

CARACTERÍSTICAS	
Dimensiones (LCA)	2050x960x780 mm
Capacidad (Bruto/Neto)	839 / 652 l
Consumo energía	4.5 kWh/24
Potencia	0.345 kW
Alimentación eléctrica	230V/1/50 Hz
Capacidad máxima (cestas)	6 (5x AR050) + (1x AR051)
Cesta incluída	1 (AR050)
Divisoria cesta incluida	1 (AR085)
Divisorias altas incluidas	2 (AR097)
Divisoria baja incluida	1 (AR096)
Peso	105 kg
Dimensiones del embalaje	1030x2140x840 mm
Peso bruto	120 kg