



MÁQUINA DE GELADO SEMI-FRIO, 120 CONES/H (EXTRAÇÃO POR BOMBA) SOFTGEL 112 P

Ref: 0300.86.017
 Telme

Equipada com dispositivo eletrónico de última geração para controlo de diversas funções: consistência, conservação e temperatura da mistura.

Conservação da mistura na cuba até 3 dias a + 4 °C.

Modelos de 1 sabor: extração por bomba (SOFTGEL 112P) ou por gravidade (SOFTGEL 112).

A extração por bomba permite o aumento do produto em $\pm 50\%$ e a extração por gravidade em $\pm 30\%$.

Condensação a ar.

Suporte não incluído. Para preço, consulte-nos!

CARACTERÍSTICAS

Dimensões (LPA) 450x600x820 mm

Potência 2.1 kW

Alimentação elétrica 230V/1/50Hz

Capacidade cuba 7 l

Produção 9 kg/h

Produção (cone 75 gr) 120 cones/h

Peso 110 kg

Dimensões de embalagem 845x565x1260 mm

Peso bruto 125 kg