



**ARCA DE CONSERVAÇÃO DE CONGELADOS, 615 L - DESCONGELAÇÃO AUTOMÁTICA
SMR SLB 1700 AD**

Ref: 0100.770.037
Fricon

Revestimento externo em chapa pré pintada; revestimento interno em chapa plastificada; tampas de correr em vidro; espessura isolamento de 70 mm; termóstato digital; termómetro digital; bi-temperatura (refrigeração/congelação); condensador ventilado; gás de refrigeração R290; paragolpes; caleira dreno da água, apara águas; iluminação LED; ampla visibilidade; classe climática: 3L1.

CARACTERÍSTICAS

Descongelação automática	Sim
Nível de ruído	<55 dB
Temperatura	0 / +8 ou -24 / -16 °C
Área de exposição total	0.97 m ²
Capacidade bruto/líquido	615 / 411 l
Dimensões (LPA)	1700x885x840 mm
Potência	0.331 kW
Alimentação elétrica	230V/1/50 Hz
Consumo de energia	4.18 kwh/ 24h
Divisórias altas	2
Capacidade de cestos	3 (grandes) + 2 (pequenos)