



ARCA DE CONSERVAÇÃO DE CONGELADOS, 615 L - DESCONGELAÇÃO AUTOMÁTICA E COMPRESSOR DE VELOCIDADE VARIÁVEL SMR SLB 1700 VCC

Ref: 0100.770.040
 Fricon

Revestimento externo em chapa pré pintada; revestimento interno em chapa plastificada; tampas de correr em vidro; espessura isolamento de 70 mm; termostato digital; termómetro digital; bi-temperatura (refrigeração/congelamento); condensador ventilado; gás de refrigeração R290; paracolpes; caleira dreno da água, apara águas; iluminação LED; ampla visibilidade; classe climática: 3L1.

CARACTERÍSTICAS

| | |
|--|----------------------------|
| Descongelamento automático e compressor de velocidade variável | Sim |
| Nível de ruído | <55 dB |
| Temperatura | 0 / +8 ou -24 / -16 °C |
| Área de exposição total | 0.97 m ² |
| Capacidade bruto/líquido | 615 / 411 l |
| Dimensões (LPA) | 1700x885x840 mm |
| Potência | 0.241 kW |
| Alimentação elétrica | 230V/1/50 Hz |
| Consumo de energia | 3.88 kWh/ 24h |
| Divisórias altas | 2 |
| Capacidade de cestos | 3 (grandes) + 2 (pequenos) |