



FRITADEIRA ELÉTRICA 20 L, MÓVEL FE20M

Ref: 1161.220.002
Magnus

Cesto construído em aço cromado com pega atémica.
Estrutura em aço inoxidável e cabeçote extraível para fácil higienização.
Equipado com uma gaveta de recolha do óleo e torneira de segurança para descarga do óleo.
Cuba com filtro e [?]zona fria[?] para o depósito de resíduos.

CARACTERÍSTICAS

| | |
|------------------------|----------------------|
| Dimensões (LPA) | 375x755x845 (985) mm |
| Potência | 12 kW |
| Alimentação elétrica | 400V/3/50 Hz |
| Dimensões cuba | 275x430x290 mm |
| Capacidade de óleo | 18 - 20 l |
| Peso | 32 kg |
| Dimensões de embalagem | 840x430x1140 mm |
| Peso bruto | 34 kg |