



## FRITADEIRA ELÉTRICA 20 +20 L, MÓVEL FE2X20M

Ref: 1161.220.003  
 Magnus

Cesto construído em aço cromado com pega atérmica.  
 Estrutura em aço inoxidável e cabeçote extraível para fácil higienização.  
 Equipado com uma gaveta de recolha do óleo e torneira de segurança para descarga do óleo.  
 Cuba com filtro e zona fria para o depósito de resíduos.

### CARACTERÍSTICAS

|                        |                       |
|------------------------|-----------------------|
| Dimensões (LPA)        | 750x755x845 (985) mm  |
| Potência               | 12 +12 kW             |
| Alimentação elétrica   | 400V/3/50 Hz          |
| Dimensões cuba         | 275x430x290 mm        |
| Capacidade de óleo     | (18-20 l) + (18-20 l) |
| Peso                   | 60 kg                 |
| Dimensões de embalagem | 800x810x1140 mm       |
| Peso bruto             | 68 kg                 |