



FRITADEIRA ELÉTRICA 20 +20 L, MÓVEL FE2X20M

Ref: 1161.220.003
Magnus

Cesto construído em aço cromado com pega atémica.
Estrutura em aço inoxidável e cabeçote extraível para fácil higienização.
Equipado com uma gaveta de recolha do óleo e torneira de segurança para descarga do óleo.
Cuba com filtro e [?]zona fria[?] para o depósito de resíduos.

CARACTERÍSTICAS

Dimensões (LPA)	750x755x845 (985) mm
Potência	12 +12 kW
Alimentação elétrica	400V/3/50 Hz
Dimensões cuba	275x430x290 mm
Capacidade de óleo	(18-20 l) + (18-20 l)
Peso	60 kg
Dimensões de embalagem	800x810x1140 mm
Peso bruto	68 kg