



FRITADEIRA ELÉTRICA 14+14 L, MÓVEL FE2X15M

Ref: 1161.220.004
Magnus

Cesto construído em aço cromado com pega atémica.
Estrutura em aço inoxidável e cabeçote extraível para fácil higienização.
Equipado com uma gaveta de recolha do óleo e torneira de segurança para descarga do óleo.
Cuba com filtro e [?]zona fria[?] para o depósito de resíduos.

CARACTERÍSTICAS

Dimensões (LPA)	750x655x845 (985) mm
Potência	9 + 9 kW
Alimentação elétrica	400V/3/50 Hz
Dimensões cuba	275x330x290 mm
Capacidade de óleo	(12-14 l) + (12-14 l)
Peso	55 kg
Dimensões de embalagem	820x830x1120 mm
Peso bruto	59 kg