



FRITADEIRA ELÉTRICA 14+14 L, MÓVEL FE2X15M

Ref: 1161.220.004
Magnus

Cesto construído em aço cromado com pega atémica.
Estrutura em aço inoxidável e cabeçote extraível para fácil higienização.
Equipado com uma gaveta de recolha do óleo e torneira de segurança para descarga do óleo.
Cuba com filtro e zona fria para o depósito de resíduos.

CARACTERÍSTICAS

| | |
|------------------------|-----------------------|
| Dimensões (LPA) | 750x655x845 (985) mm |
| Potência | 9 + 9 kW |
| Alimentação elétrica | 400V/3/50 Hz |
| Dimensões cuba | 275x330x290 mm |
| Capacidade de óleo | (12-14 l) + (12-14 l) |
| Peso | 55 kg |
| Dimensões de embalagem | 820x830x1120 mm |
| Peso bruto | 59 kg |