



## FRITADEIRA ELÉTRICA 14+14 L, MÓVEL FE2X15M

Ref: 1161.220.004  
 Magnus

Cesto construído em aço cromado com pega atérmica.  
 Estrutura em aço inoxidável e cabeçote extraível para fácil higienização.  
 Equipado com uma gaveta de recolha do óleo e torneira de segurança para descarga do óleo.  
 Cuba com filtro e zona fria para o depósito de resíduos.

### CARACTERÍSTICAS

|                        |                       |
|------------------------|-----------------------|
| Dimensões (LPA)        | 750x655x845 (985) mm  |
| Potência               | 9 + 9 kW              |
| Alimentação elétrica   | 400V/3/50 Hz          |
| Dimensões cuba         | 275x330x290 mm        |
| Capacidade de óleo     | (12-14 l) + (12-14 l) |
| Peso                   | 55 kg                 |
| Dimensões de embalagem | 820x830x1120 mm       |
| Peso bruto             | 59 kg                 |